

Заводская НОВЬ

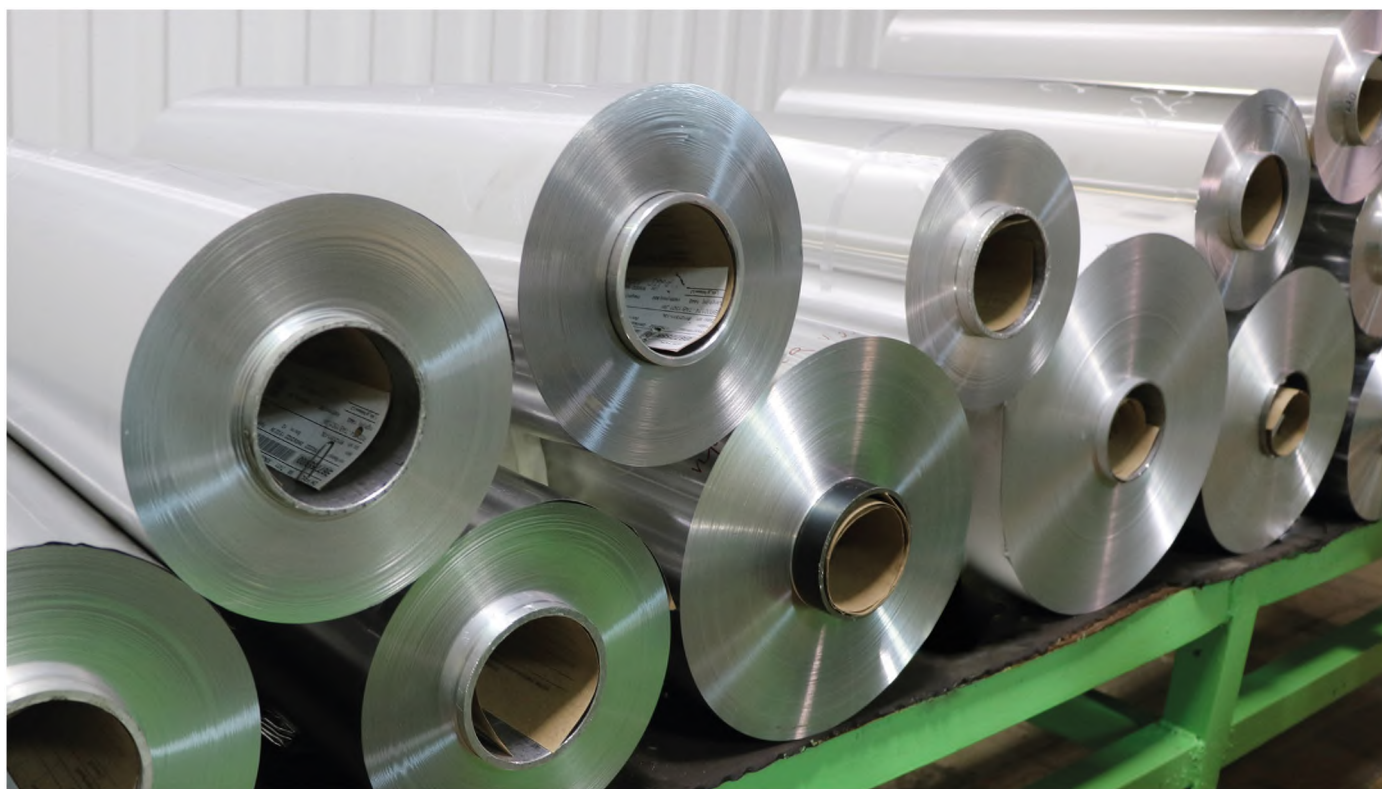


31 ЯНВАРЯ 2025 № 1 (1398)

ФОЛЬГОВЫЙ ПРОЕКТ В РАЗРЕЗЕ ИСТОРИИ

Завод «Электонд» изначально проектировался как предприятие по производству конденсаторов и конденсаторной фольги. В январе 1970 года в цехе 38 (с 1 января 1971 года - цех 10) был запущен первый травильный агрегат. В 1970-1971 гг. шло внедрение агрегатов травления и формования фольги, изготовленных Луганским заводом по типу «Сатма», и другого оборудования. Цех набирал обороты по выпуску фольги для собственного производства и для других предприятий электронной промышленности.

В энциклопедическом издании «История отечественной электроники» за 2012 год есть статья коллектива авторов (В.С. Конышев, В.П. Лебедев, А.В. Степанов) о развитии производства на сарапульском заводе «Электонд». Авторы отмечают, что при сотрудничестве со многими научно-техническими учреждениями производственная база предприятия послужила плацдармом для разработки и внедрения в серию передовых достижений в области конденсаторостроения.



Особого внимания заслуживают вехи развития производства конденсаторной фольги. Еще с советских времен принято следующее ее обозначение: АН - анодная низковольтная фольга (фольга, изготавливаемая на формовочные напряжения от 10 до 200 вольт), АВ - анодная высоковольтная фольга (фольга, изготавливаемая на формовочные напряжения от 200 до 600 и более вольт), К - катодная фольга. Для каждого из этих трех видов фольги велись работы по увеличению удельной емкости или созданию технологий, позволяющих в десятки и сотни раз увеличивать поверхность алюминиевой фольги при помощи электрохимических процессов. На этом этапе

(до 1975 года) изготавливалась конденсаторная фольга АН-1, АН-2, АН-3, АВ-1, АВ-2, АВ-3, К-1, где цифра условно показывала уровень удельной емкости фольги, чем она больше. Например, удельная емкость фольги АН-2 составляла 90 мкФ/дм² (при $U_f = 30$ В), а АН-3 составляла уже 290 мкФ/дм², для фольги АВ-2 удельная емкость фольги 21,5 мкФ/дм² ($U_f = 450$ В), для АВ-3 25 мкФ/дм².

Второй этап (1975 - 2000 гг.) – начало внедрения собственных разработок. Практически на всех предприятиях подотрасли было разработано и внедрено несколько новых типов фольги АВ-4, АВ-5, АН-6, АН-7. Большой вклад в разработку этих решений

внесли А.И. Розанов, Н.Р. Надежкин, В.И. Калабин, Р.Д. Сутягина, Е.А. Якунин, Л.И. Леонова, В.А. Леонов. На основе разработок по анодной фольге с более высокими удельными емкостями еще в бытность СССР было разработано несколько новых изделий, которые были освоены в производстве на заводе «Электонд».

Третий этап (начало 21 века) - переход на внедрение передовых мировых разработок. В 2001 году состоялась поездка главного инженера А.В. Степанова и начальника опытно-конструкторского бюро Н.Р. Надежкина на фирму «Эпкос» (Германия). Был заключен контракт на закупку двух агрегатов высоковольтного формования.

Монтаж нового оборудования в цехе 10 специалистами из Китая, июль 2024 года



В марте 2002 года состоялась командировка бригады специалистов ОАО «Элеконд» под руководством Н.Р. Надежкина на фирму «Эпкос» для демонстрации и организации вывоза агрегатов. Затем – монтаж агрегатов и их системы обеспечения на капитально отремонтированных и перепланированных заводских площадях, получение первых образцов фольги с уровнем качества по мировым стандартам.

В лаборатории фольги продолжается отработка технологий формовки и травления фольги на оборудовании собственной разработки. Изготовлен новый агрегат двухстадийной обработки фольги, чья производительность в четыре раза превышает производительность прежних. Ввод в эксплуатацию нового агрегата дает возможность развивать одно из направлений производства: исследование и серийное изготовление высоковольтных конденсаторов для электротранспорта. В ноябре 2002 года состоялась командировка А.В. Степанова, Л.А. Сухановой, Е.А. Якунина в Германию. Достигнуто соглашение о заключении контракта на приобретение агрегата солянокислого травления фольги. Такой технологии в СССР не было.

Январь 2003 года ознаменовался командировкой на фирму «Эпкос» бригады специалистов службы главного инженера и цеха 10 под руководством Е.А. Якунина для проведения демонстрации агрегата солянокислого травления фольги. Уже в феврале 2004-го на агрегатах травления фольги получены первые образцы продукции.

С 2007 года осваиваются в серийном производстве новые типы фольги, по своим характеристикам не уступающие зарубежным аналогам. Экономический эффект составил более 20 миллионов рублей. Все это за счет увеличения выхода годных, снижения затрат, увеличения ассортимента товарной фольги и новых конденсаторов.

Используя результаты «Фольго-

вого проекта» и возможности нового оборудования, созданный в 2002 году отдел алюминиевых конденсаторов под руководством Л.А. Сухановой активно занялся новыми разработками. Всего за эти годы было разработано и освоено в серийном производстве четырнадцать типов новых изделий с техническим уровнем, не уступающим лучшим мировым аналогам. Такого количества изделий завод «Элеконд» не мог представить себе даже в бывшем СССР.

Время показало, что закупка зарубежного оборудования и разработанные под них собственные технологии были верным решением. Поэтому работа в данном направлении продолжалась.

В 2016 году состоялась командировка генерального директора А.Ф. Наумова, главного инженера А.В. Степанова и заместителя главного инженера по науке и технике С.В. Рыбина в Германию и Нидерланды. Был заключен контракт на три агрегата низковольтного травления и три агрегата низковольтного формования.



Рассказывает Сергей Васильевич Рыбин: «С февраля по май 2017 года группа работников АО «Элеконд» в городе Зволле королевства Нидерланды провела демонтаж, упаковку и отправку линии производства анодной низковольтной фольги фирмы «Вишай». Линия состояла из трех агрегатов травления, трех агрегатов формовки, системы жизнеобеспечения линии. В

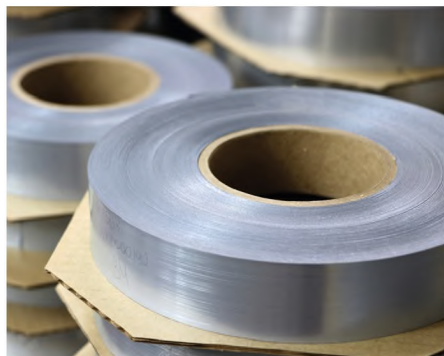
состав группы входили: С.В. Рыбин – руководитель группы; В.И. Жданов – начальник цеха электрохимической обработки фольги; С.А. Фофанов – начальник сектора сопровождения производства алюминиевых конденсаторов; А.М. Аблакатов – механик цеха электрохимической обработки фольги; Б.Н. Вершинин – энергетик цеха электрохимической обработки фольги; С.А. Козлов – инженер-технолог 1 категории отдела алюминиевых конденсаторов; М.Н. Кремлев – ведущий инженер-конструктор отдела автоматизации.

В марте 2018 года произведен запуск линии, на тот момент с одним восстановленным агрегатом травления и одним восстановленным агрегатом формования. Это позволило освоить выпуск новых типов фольг АН9-АН11 и постепенно заменить все ранее действующее оборудование с нейтральным низковольтным травлением. Сейчас на этой линии выпускается весь спектр анодной низковольтной фольги от АН1 до АН11. В первую очередь это заслуга работников цеха электрохимической обработки фольги и технологов лаборатории обработки фольги отдела алюминиевых конденсаторов».

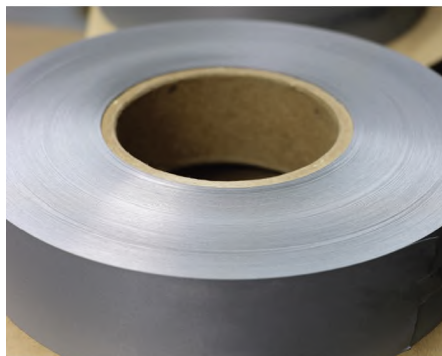
Продолжение третьего этапа состоялось в результате возникшей потребности завода в фольге напряжением до 720 вольт и выше.



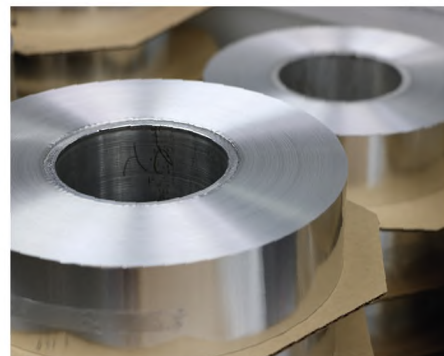
Елена Леонидовна Ляпунова, начальник лаборатории обработки фольги: «В конденсаторах серии К50-...



Фольга анодная низковольтная



Фольга анодная высоковольтная



Фольга катодная



Специалисты цеха электрохимической обработки фольги, участвующие в запуске агрегатов производства КНР: А.М. Аблакатов, А.Б. Ашихмин, К.Н. Буторин, Р.Р. Ахматьянов, С.В. Глезденев, Д.С. Зылев, А.Ф. Ярышкина, И.Н. Согорин, И.А. Викола, А.А. Эйхвальд, К.С. Якимов, А.А. Коновалов, М.В. Соломатин, М.В. Петрунин, К.И. Белев, Ю.А. Семенов, А.П. Кальсин, 24 января 2025 года.

помимо фольги собственного изготовления, применяется импортная высокочастотная анодная фольга с напряжением формовки до 670 вольт. Во вновь разрабатываемых конденсаторах с номинальным напряжением до 550 вольт в рамках опытно-конструкторских работ «Охват-16-550» и «Опора-16-550» применяется анодная фольга с напряжением до 720 вольт. В планируемых к разработке конденсаторах будет применяться высокочастотная анодная фольга с напряжением формовки до 850 вольт. Технические возможности машины формовки алюминиевой фольги позволяют формовать травленую высокочастотную фольгу на напряжения от 200 до 600 вольт.

С целью реализации государственной программы импортозамещения решением Минпромторга России в рамках постановления Правительства Российской Федерации АО «Электрон» были предоставлены государственные субсидии на подготовку дополнительных мощностей для производства конденсаторов.

В составе плана по обновлению спецтехнологического оборудования руководством предприятия было принято решение о приобретении современных, перспективных агрегатов обработки фольги для размещения на площадях цеха 10. С целью реализации этой задачи в январе 2024 года в Китай была командирована группа специалистов в составе главного инженера А.В.

Степанова, начальника отдела импортных закупок Н.С. Стригуль, заместителя начальника цеха электрохимической обработки фольги А.М. Аблакатова, начальника бюро отдела алюминиевых конденсаторов С.А. Козлова. Состоялось подписание контракта на приобретение линии по производству анодной высокочастотной анодной фольги (агрегата травления и агрегата формования) у одной из ведущих китайских компаний. Сейчас этот проект успешно реализован. Проводятся планомерные мероприятия, включающие постепенную замену формовок «Эпкос» 1991 года, изготовление фольг для реализации опытно-конструкторских работ, а также создание технологического запаса для новых перспективных разработок конденсаторов.

Благодаря проектам, выполненным в рамках третьего этапа, мы сможем практически отказаться от импортной анодной высокочастотной фольги в серийных изделиях, и, внедряя прогрессивные технологии, сможем продавать качественную и конкурентоспособную фольгу на уровне лучших мировых аналогов в другие страны.

Пятьдесят пять лет «Электрон» развивает фольговое производство. Не иссякает надежда, что и у завода, и у сферы отечественного конденсаторостроения впереди новые перспективы.

Устраняем неточность



В прошлом номере газеты (№ 12 от 27 декабря 2024 года) в статье, посвященной 50-летию сборочного цеха 06, допущена ошибка. Вместо фотографии Владимира Александровича Тельнова размещена фотография его брата Виктора Александровича Тельнова, который трудился в цехе 01.

Исправляем неточность и публикуем фотографию Владимира Александровича Тельнова, начальника сборочного цеха 06 с 2005 г. по 2008 г.

Елена Сальникова

От К50-3 до ТНП

Ветеран завода Мария Николаевна Красноперова - одна из тех, кто знает завод «Электонд» с периода его начального производства. На календаре был сентябрь 1969 года. Прошло лишь три месяца со времени освоения цехом 39 серийного производства конденсаторов К50-3 малых диаметров. Первые производственные площади располагались на третьем этаже правого крыла административно-бытового корпуса. Здесь начали выпускать К50-3 и именно сюда пришла работать Мария Николаевна Красноперова.

Она вспоминает тридцать девятый сборочный и строгого инженера-технолога цеха Анну Андреевну Мымрину, приучавшую молодежь к неукоснительному соблюдению требований промышленной гигиены. Среди тех, кто трудился в цехе вместе с Марией Николаевной, были Ольга Георгиевна Лунькова, Лидия Ивановна Белозерова, Рауза Назиповна Зарипова.

Первая освоенная заводская профессия - измеритель электропараметров радиодеталей. Позже работала на завальцовке, на сварке. Ветеран вспоминает мастерский состав, с кем работала в разные годы. Это Раиса Николаевна Куршина, Галина Васильевна Русских, Анна Михайловна Коробейникова, Анна Зиновьевна Быкова. О каждой говорит с большим уважением.

С 1980-х годов сферой профессиональной деятельности М.Н. Красноперовой стало производство товаров народного потребления. В Выставочном центре АО «Электонд» Мария Нико-



лаевна комментировала находящиеся в витрине изделия. «Все эти игрушки прошли через наши руки: головоломка

«Змейка», игрушки-автомобили, электромузыкальный инструмент «Соловушка», а еще громкоговорители, электрозвонки».

В других витринах ей были знакомы и полиэтиленовые крышки, используемые в каждом доме, и указатели поворотов, плафоны электроосвещения кабин автомобиля, выпускаемые для автопрома. Вместе с коллегами Мария Николаевна занималась зачисткой деталей изделий, чтобы ликвидировать погрешности операции литья из пластмассы. После этого они шли на участок сборки. Вспоминает, что работы по зачистке проводились вручную. Помещение, где работали зачистчики, располагалось напротив участка штамповки. Поэтому ритм в работе задавали шумные штамповочные прессы. И снова называет коллег: Нину Николаевну Мышкину, Ангелину Николаевну Сурскову, Мушрифу Рахимьяновну Закирову.

Сюда, на участок ТНП, Мария Николаевна привела и свою дочь Наталью. Сегодня на «Электонде» Наталью Михайловну Беляеву знает почти каждый. Она - специалист по организационным вопросам заводского профсоюзного комитета. Вместе с коллегами делает жизнь профсоюзной организации яркой и насыщенной интересными событиями.

Выйдя на заслуженный отдых, Мария Николаевна свое свободное время вместе с семьей дочери отдает садоводству. Выращивают все, что растет в нашем местном климате плюс южные культуры. Хорошие урожаи дает виноград.

Родившаяся и выросшая на нижегородской земле, Мария Николаевна Красноперова в Сарапуле обрела вторую родину. Здесь же прошла большая часть ее трудовой деятельности. В январе 2025 года она отметила значимую юбилейную дату.

Пусть же все то, что Вы, Мария Николаевна, успели сделать, приумножится в детях и внуках. Долгие лета в радости и с заботой близких людей!

Елена Сальникова



Работники цеха 01, которым было присвоено почетное звание «Ветеран завода». Нижний ряд: Мушриф Рахимьяновна Закирова, Галина Ивановна Буторина, Людмила Ивановна Базуева, Мария Николаевна Красноперова, Тамара Николаевна Кузнецова, Анна Зиновьевна Быкова. Верхний ряд: Иван Павлович Золин, Дмитрий Емельянович Япэре, Тамара Назаровна Кузьминых, Валентин Яковлевич Чикуров, Любовь Михайловна Чухланцева, Валериан Зиадрисламович Шарафисламов, 1980 годы.

Из числа руководителей, способных принимать быстро эффективные решения

Предыдущие поколения заводчан Галину Михайловну Беляеву знают в лицо. Одни воспринимают ее как коллегу, руководителя подразделения, другие видят в ней профсоюзного лидера прошлых лет.

В 1972 году она поступила в лабораторию входного контроля лаборантом химического анализа. С 1975 года профессиональная деятельность Галины Михайловны будет связана и с цифрами, и с тесным взаимодействием со всеми подразделениями завода. Ее назначают инженером по социалистическому соревнованию. На заводе были разные формы стимулирования труда. Одна из них – общезаводское соревнование между трудовыми коллективами цехов и отделов. Были разработаны критерии. Итоги подводились поквартально. По результатам деятельности было премирование подразделений. Всю информацию воедино сводила Г.М. Беляева.

Галиной Михайловной написаны воспоминания о деятельности заводской профсоюзной организации. Они ждут своего часа для публикации в исторических изданиях «Электонда». Сегодня мы знакомим читателей с фрагментами этих воспоминаний: «Между коллективами цехов и отделов, а также между работниками индивидуально было организовано социалистическое соревнование. Коллективам-победителям вручалось переходящее знамя, а, если коллектив выходил победителем в течение года, то имел право на внеочередное получение квартиры для своих работников. Рабочих, передовиков производства, на собраниях своих коллективов награждали вымпелами, грамотами, переходящими флагами».

В 1985 году в профессиональную жизнь Галины Михайловны Беляевой входит заводской комитет профсоюза. Ветеран пишет: «В профсоюзном комитете я проработала десять лет, сначала заместителем председателя профкома, а затем председателем. Я думаю, что эти годы были самыми яркими, активными и интересными в моей 40-летней трудовой деятельности».

При профкоме работала касса взаимопомощи, библиотека при ДК «Электрон», лыжная база, где можно было



Коллектив отдела труда и заработной платы. По итогам социалистического соревнования за 1979 год присвоено звание «Передовой отдел завода» с занесением в Книгу почета. Нижний ряд: Галина Михайловна Беляева, Нина Григорьевна Телицына, Анатолий Иосифович Мосалев, Александр Николаевич Кремлев, Ида Габдрахмановна Рахимова. Средний ряд: Лидия Александровна Лукошкова, Лидия Владимировна Супонева, Дмитрий Иванович Швецов, Любовь Григорьевна Килина, Афуда Галиевна Харисова, Галина Ивановна Красноперова, Людмила Николаевна Щекалева, Валентина Андреевна Егорова. Верхний ряд: Вилорг Семенович Селюнин, Татьяна Сергеевна Павлова, Василий Владимирович Азиатцев.

взять лыжи напрокат и после работы покататься в лесу.

Годы работы в профкоме стали для меня настоящей школой жизни, а полученный опыт помог мне в дальнейшей работе. Я очень благодарна судьбе за то, что работала в одной команде с отличными специалистами и прекрасными людьми: Н.И. Хохловым, А.Ф. Наумовым, В.С. Коньшевым, А.В. Степановым, С.М. Аксеновским, Н.В. Слугиным, Н.Г. Телицыной, Р.Н. Бургановым, Н.А. Дралиной, А.С. Торгашевым, Г.Я. Ермошиным, С.А. Калининым, профсоюзными работниками и профактивистами: Т.А. Тепляковой, Л.К. Баклановой, В.Г. Шипуновой, Ф.И. Калужной, В.П. Субботиным,

Т.Е. Воробьевой, Л.В. Карнауховой, В.Е. Ахметзяновой, У.А. Тычининой, В.Н. Красноперовым, И.А. Пигилевым, Т.П. Наумовой, Т.А. Коротковой, Л.И. Обуховой, Г.Е. Измestьевым, В.А. Галановым и другими».

Отдел труда и заработной платы (ОТиЗ) находится на службе «Электонду» уже более пятидесяти лет. С 1995 года на протяжении пятнадцати лет его возглавляла Галина Михайловна Беляева. В целом работа ОТиЗ очень разнообразная. Она связана и с расчетом экономических показателей, и с разработкой локальных нормативных документов, требующих знания трудового законодательства и многих других нормативных документов по

вопросам организации и оплаты труда работников. Функции отдела труда и заработной платы с годами расширялись по мере получения отечественными предприятиями большей свободы в хозяйственной деятельности.

В период работы Галины Михайловны перед отделом ставились дополнительные задачи: по формированию штатного расписания, нормирования работ по изготовлению продукции, не свойственной деятельности предприятия, разработка положений по дополнительному материальному стимулированию работников. Впоследствии появился новый вид деятельности – выполнение научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ. И по ним была поставлена работа по нормированию. Расширились функции отдела по ценообразованию на выпускаемую продукцию.

Ее преемник в работе начальника отдела труда и заработной платы Татьяна Александровна Мальцева вспоминает: «Галина Михайловна из числа руководителей, способных принимать

быстро эффективные решения. Причем, эти решения были «с прицелом на будущее». Так многие методы и приемы работы актуальны и по сей день.

Работа в отделе труда и заработной платы связана не только с цифрами, но и с людьми. И это самая сложная сторона работы руководителя такого отдела. Необходимо соблюсти баланс интересов как отдельного работника, подразделения, так и коллектива предприятия в целом. Командная работа с руководством предприятия – А.Ф. Наумовым, В.С. Коньшевым и опыт работы с людьми, полученный в профсоюзе, позволял Галине Михайловне всегда находить компромиссы.

На годы работы Галины Михайловны выпадали и сложные периоды жизни предприятия. Уровень заработной платы работников всегда стоял на контроле. При любых условиях работы предприятия необходимо было сохранить кадровый потенциал и развивать его. Разрабатывались новые формы оплаты труда, методы стимулирования работников и привлечения молодых

специалистов. Эффективные решения в управленческой деятельности, своевременность их принятия обеспечивали достижение целей. Галина Михайловна пользовалась уважением коллег-руководителей, многие вопросы решались с учетом ее профессиональных советов».

Заместитель начальника отдела труда и заработной платы Эльвира Рауфовна Казбулатова рассказывает: «Я пришла в отдел в 2008 году: я пришла в семью. Галина Михайловна как руководитель, интересовалась не только рабочим процессом, но и личной жизнью своих подчиненных. С теплотой и вниманием относилась она к каждому сотруднику, дети работников отдела были общими детьми. Взаимовыручка, поддержка и передача опыта всегда были присущи нашему коллективу. Традиции, заложенные Галиной Михайловной Беляевой и ее заместителем Ниной Григорьевной Телицыной, бережно сохранены в отделе и поныне».

Елена Сальникова



Коллектив отдела труда и заработной платы и ветеран завода Г.М. Беляева (в центре), 20 января 2025 года

Коллектив отдела труда и заработной платы передает Галине Михайловне Беляевой поздравления со знаменательной жизненной датой: От всего сердца поздравляем с юбилеем! Желаем, чтобы Вас всегда окружали близкие, любимые люди, оставайтесь всегда такой яркой, лучезарной и мудрой женщиной. Пусть здоровье будет крепким, душа – молодой и задорной, а жизнь – замечательной!

ЗАВОДСКИЕ ДИНАСТИИ И ИХ ОСНОВАТЕЛИ

На заводе «Электонд» всегда уважали работников старой закалки: за профессионализм, за надежность, за доброе сердце. Многие из них стали основателями заводских династий. Трудовым династиям акционерного общества «Электонд» и их основателям газета посвящает свою новую рубрику.

Первым в этом ряду мы решили отметить Василия Сергеевича Покатаева. Сегодня ему могло бы быть 95 лет. Взрослела Василия Сергеевича земля Воронежской области. Родился он в крестьянской семье. В 1948 году окончил школу фабрично-заводского обучения, работал кузнецом-штамповщиком на Липецком тракторном заводе.

В связи с болезнью родителей в сентябре 1948 года возвратился на малую родину, трудился в колхозе. В 1949 году его призвали в ряды Советской Армии. Служил в наших краях, приобрел квалификацию телеграфиста. После демобилизации остался здесь на постоянное место жительства, женился. Работать пришел на Сарапульский электрогенераторный завод, параллельно учился в вечерней школе.

В 1957 году, получив аттестат о среднем образовании, поступил на заочное обучение в Московский политехнический институт, а через три года перевелся в Ижевский механический институт. На ЭГЗ он работал пультистом, старшим инженером по испытаниям, инженером-конструктором, мастером слесарного участка инструментального цеха, заместителем начальника цеха механизации и автоматизации. Его знания, эрудицию на заводе использовали как в производстве, так и в системе политического образования работников предприятия. В.С. Покатаев был в числе заводских пропагандистов.

По результатам работы и общественной деятельности ему дают рекомендации для поступления в ряды КПСС коммунисты ЭГЗ с большим партийным стажем: электрослесарь А.В. Горячев и начальник производственно-диспетчерского отдела В.А. Шамшуринов. Читаем: «Прошел путь от рядового рабочего до заместителя начальника цеха. К работе относится честно, дело свое любит и знает, выполняет с душой. Скромен, требователен к себе и подчиненным. Пользуется авторитетом среди товарищей и всего коллектива цеха. Семьянин, является председателем родительского комитета школы № 13. Достоин быть членом КПСС».



Семья Покатаевых: Василий Сергеевич, Нина Алексеевна, их дети Ольга и Сергей, 1972 год

Время показало, что коллеги не ошиблись. Василий Сергеевич действительно достойно трудился во всех профессиональных качествах, оставляя добрый жизненный след.

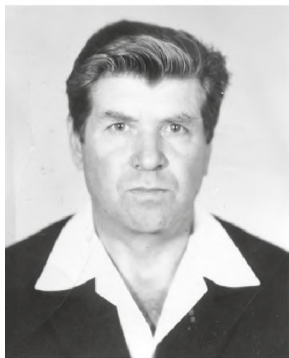
На заводе «Электонд» он был у истоков производства товаров народного потребления. В августе 1971 года в связи с организацией участка по изготовлению ТНП его первым начальником стал В.С. Покатаев. А в 1972 году состоялся его перевод старшим диспетчером в производственно-диспетчерский отдел. Позже Василий Сергеевич работал заместителем начальника и начальником цеха 05. В дальнейшем его профессиональная энергия была снова отдана производственно-диспетчерскому отделу: диспетчер, заместитель начальника ПДО, руководитель отдела. Он возглавил и пополнил команду профессионалов советского образца. А они всегда работали по принципу полной отдачи работе, которую выполняли согласно своей должности. Электондовский трудовой стаж В.С. Покатаева составил 25 лет. В 1996 году он вышел на заслуженный отдых.

Супруга Василия Сергеевича Нина Алексеевна в 1973 году тоже пришла работать на «Электонд». Первые четы-

ре года была техником Центральной лаборатории измерительной техники (ЦЛИТ), а потом на протяжении более десяти лет диспетчером ПДО в составе дружной профессиональной команды. Заводской стаж Нины Алексеевны 15 лет.

Сын Василия Сергеевича Сергей Васильевич Покатаев был принят на завод «Электонд» вслед за отцом. Начинать трудовой путь учеником слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике в ЦЛИТ. Отслужив в рядах Советской Армии, вернулся на завод, работал в цехе 04, без отрыва от производства учился в Ижевском механическом институте. По окончании института был назначен инженером контрольно-измерительных приборов и автоматики цеха 10. Позже работал в службе главного технолога ведущим инженером, инженером-конструктором. В 2002 году во время командировки в Германию в составе группы специалистов Сергей Васильевич участвовал в демонтаже оборудования фирмы «Эпкос» для цеха электрохимической обработки фольги с последующим монтажными работами на производственных площадях «Электонда».

В 2003 году Сергея Васильевича



Покатаевы
Василий Сергеевич и Нина Алексеевна



Покатаевы
Сергей Васильевич и Мамзима Хасановна



Супруги Покатаевы с внуками Анастасией, Ириной, Василием, Александром и Дмитрием, 1990-е годы



С.В. Покатаев (в центре), Отто Вальт (переводчик) и Н.В. Степанов за работой на фирме «Эпкос», Германия, 2002 год



Венера Лабутина, Мамзима Покатаева, Валентина Веретина, Татьяна Кириллова на смотре художественной самодеятельности, начало 1980-х гг.



Дмитрий Покатаев (третий справа) в составе команды «Высшая лига» на туристическом слете, июль 2024 года

переводят в отдел главного метролога заместителем начальника отдела, а в 2008 году он назначается главным метрологом – начальником отдела главного метролога. Его помнят как требовательного, но справедливого руководителя и уважаемого человека. По словам коллег, под руководством С.В. Покатаева коллектив отдела проявлял большую активность в жизни завода, а техническое оснащение подразделения начало обновляться. Трудовой стаж Сергея Васильевича – 43 года.

Семья Сергея Васильевича, как и у родителей, стала заводской. Жена Мамзима Хасановна Покатаева трудилась на заводе до выхода на пенсию. Она – «Заслуженный работник промышленности Удмуртской Республики». Цех электрохимической обработки фольги и лаборатория цеха за долгие 43,5 года стали для нее родными. С 1981 года она работала здесь лаборантом химического анализа, с 2004 года по пятому разряду.

Сын Сергея Васильевича и Мамзимы Хасановны Дмитрий Сергеевич Покатаев поступил работать на завод в 2020 году в отдел безопасности и охраны с опытом службы в системе ФСИН. Он – капитан внутренней службы. Сегодня должность Дмитрия Сергеевича – старший дежурный оперативный. Имея хорошую физическую подготовку, Дмитрий Сергеевич активно участвует в спортивной жизни завода: играет в футбол, с командой отдела успешно участвует в заводских туристических слетах.

Общий элекондовский стаж заводской династии – 131 год. Все ее представители являются носителями одной фамилии – Покатаевы. А это – доброе имя и уважение окружающих.

Елена Сальникова

Все работы были по плечу

Есть категория людей, которые, подобно команде спасателей, способны успешно решать даже самые трудные и проблемные вопросы. Обычно именно таких бросают на прорыв. В профессиональном плане это в полной мере относится к ветерану нашего предприятия Галине Александровне Бакулевой.



Азы ее трудовой деятельности связаны с плодовоовощным питомником (было такое учреждение в давние времена в нашем городе), а в 1973 году позвали работать в жилищно-коммунальный отдел завода «Электонд». Здесь требовался специалист в области благоустройства и озеленения микрорайона.

Взгляните на территорию, примыкающую к нашему заводу. Многие ее называют зеленым оазисом. Не счесть ветеранов завода, кто участвовал в массовых посадках деревьев и кустарников. А добычей саженцев в ближайших и дальних лесах, их доставкой и организацией посадок зеленых насаждений занималась именно Галина



Р.А. Шайхутдинов, Г.А. Бакулева, Н.А. Казанцева, январь 2025 года

Александровна Бакулева.

Через два года руководство завода перевело ее в хозяйственный цех 18. Здесь она начинала техником-технологом, после окончания сельскохозяйственного института – агрономом, а с 1987 года возглавила цех. И в этом качестве пришлось применить свои знания в области местной флоры: обновление цветочных клумб, закладка и расширение территории парка Победы на пересечении улиц Калинина и Гончарова. Помимо этого огромный объем повседневных хозяйственных задач. Их решение обеспечивали такие

структурные подразделения цеха как прачечная; швейная мастерская, где шили спецодежду, салфетки, шторы, проводили швейно-ремонтные работы; участок чермета (сбор металла и вывоз в пункт приема), группа благоустройства.

Через девять лет ввиду сложной ситуации в подсобном хозяйстве предприятия (ПСХ) Галину Александровну назначили его директором. Организация работы в этом подразделении завода всегда была делом сложным. Удаленность сельхозугодий, кадровые проблемы, нехватка жилья для сельхозработных, большие материальные затраты на содержание подсобного хозяйства, трудности в организации контроля за качеством выполнения работ (а это – животноводство, выращивание кормовых культур, техническое обслуживание). Галине Александровне пришлось вплотную заниматься разрешением всей ситуации. Она смогла во многом навести порядок. Но напомним, что это были кризисные 1990-е годы. Завод боролся за сохранение основного производства. Искали все возможности, чтобы снизить затратный механизм. Согласно вердикту экономистов ввиду традиционной нерентабельности ПСХ оно было упразднено. Одна часть техники пополнила материальную базу завода, другая была реализована на коммерческой основе.



Лыжница Г.А. Бакулева на Поруковской поляне



Г.А. Бакулева и начальник отдела кадров Г.В. Шайхутдинова, 2003 год



Алексей Петрович Бакулев, цех 17

Галину Александровну в 1997 году назначили начальником хозяйственного участка отдела 54 (хозяйственный цех к этому времени уже отсутствовал в структуре предприятия), а через год Г.А. Бакулева стала начальником цеха питания.

Документы архива свидетельствуют: «С целью совершенствования структуры предприятия и оплаты труда работников с 1 января 1998 года из структуры предприятия комбинат питания исключен, введен цех питания, начальник Г.А. Бакулева». Галина Александровна долго не соглашалась на свое назначение. Главные аргументы руководства: «Людей надо кормить. Нам нужен человек, который сможет быть и хозяйственником, и снабженцем».



Коллектив столовой, начало 2000 годов: Валентина Алексеевна Костылева, Анжела Анатольевна Ганиуллина, Галина Александровна Бакулева, Галина Федоровна Юхнина (Пивоварова), Венера Зулькафильевна Максимова, Татьяна Николаевна Костылева, Ольга Николаевна Митрошина, Наталья Николаевна Расторгуева, Наталья Михайловна Котельникова, Зульфия Филиксовна Ясавиева.

А ситуация была такой: продуктов в оптовых количествах в свободной торговле не было. Чтобы закупить мясо для столовой, Галине Александровне приходилось ездить на поклон к председателям колхозов всего района. Причем финансы на закупку никто не выделял. Это могли быть только средства от торговой выручки заводского общепита. По овощам удалось договориться в Сигаево с совхозом-техникумом. Мука тоже была нужна в больших количествах. Первоначально руководство комбината хлебопродуктов давало отказ в продаже, но, понимая, что работники завода и жители микрорай-

она – это еще и избиратели, смогло все же пойти навстречу. Из этой муки работники столовой с помощью соответствующего оборудования в больших объемах производили вермишель. Она шла на приготовление блюд, продажу в буфете, и на бартерные сделки. Сейчас кажется невероятным, но в те годы завод частично рассчитывался за потребленное тепло и электроэнергию в том числе и вермишелью.

Столовая старалась выполнять разные заказы, включая выездную торговлю во время проведения массовых мероприятий микрорайона и города.

Главный результат – заводская столовая действовала, а у заводчан была возможность в получении горячего питания.

В 2007 году Галина Александровна Бакулева вышла на заслуженный отдых, отдав много сил и энергии родному заводу. Здесь в 70-80-е годы в цехе 17 мастером, старшим мастером работал ее супруг Алексей Петрович Бакулев, позже в отделе главного метролога трудился сын Константин. Все Бакулевы оставили о себе добрую память.

В январе 2025 года Галина Александровна отметила знаменательную юбилейную дату.

Уважаемая Галина Александровна! Пусть все Ваши близкие, и Вы вместе с ними, будут здоровы! Пусть занятия огородничеством, цветоводством и активная жизненная позиция придают импульс в решении повседневных задач для дома и семьи! С юбилеем!

Елена Сальникова



Выездная торговля продукцией цеха питания на городском празднике, начало 2000-х годов. Нижний ряд: Венера Зулькафильевна Максимова, Елена Павловна Деньщикова. Верхний ряд: Анжела Анатольевна Ганиуллина, Галина Александровна Бакулева, Анна Андреевна Логинова.

НОВОСТИ СПОРТА

3 января 2025 года, город Сарапул

В рамках празднования республиканского Дня пельменя прошли соревнования «Турнир по хоккею на валенках», где за кубок Главы города Сарапула боролись восемь мужских команд. По результатам соревнований звание победителя в упорной борьбе досталось команде АО «Электонд», 2 место заняла команда «ВДВ-Ижевск», 3 место - команда Совета отцов средней школы № 24.

В Зимнем легкоатлетическом забеге «Пельменный кубок» участвовали россияне из двенадцати регионов страны. Спортивные соревнования проходили на разных дистанциях: детские старты для всех желающих на 400 и 800 метров, забег на 5 км для участников от 16 лет, забег на 15 километров для участников от 18 лет, семейная эстафета, корпоративный забег.

Спортсмены нашего предприятия приняли участие в забеге на 15 км. Татьяна Григорьева (отд. 60) заняла 2 место, Андрей Пименов (отд. 57) занял 3 место. В корпоративном забеге заводская команда заняла 2 место. В нем участвовали Александр Жижин (отд. 47), Андрей Пименов (отд. 57) и Руслан Нигматуллин (отд. 58).

13 января 2025 года, город Сарапул

В канун старого Нового года игроки сборной команды по баскетболу решили провести соревнования и испытать себя в навыках игры в баскетбол. Во время тренировки в спортзале МАУ ОЦ «Сокол» было проведено состязание, где в игровой форме прошли конкурсы по номинациям.

По итогам соревнований победителями стали:

в номинации «Железные нервы» (штрафные броски) победил Андрей Вечтомов (ИП-11),

в номинации «Лучший снайпер» (трехочковые броски) победил Дмитрий Чухланцев (цех 06), в номинации «Самый-самый» (умение владеть мячом) победил Иван Замаараев (цех 04),

в номинации «Король площадки» (игра один на один) победил Алексей Борисов (цех 06).

Участникам очень понравился формат мероприятия, и единогласно было принято решение сделать соревнования традиционными и каждый год в канун старого Нового года, после продолжительных праздников проводить первую тренировку года в такой игровой форме.

25 января 2025 года, город Сарапул

В шахматном клубе МАУ ОЦ «Сокол» прошли соревнования по игре в шахматы в зачет городской Рабочей спартакиады. В состязаниях приняли участие пять команд («Электонд», «СЭГЗ», Управление образования г. Сарапула, «Технопарк», «Милком»).

По итогам турнира команда нашего предприятия заняла 3 место. Состав команды: Дмитрий Ураков (ПЭП-07), Григорий Майнов (цех 01), Александр Хазиахметов (отд. 57), Ульяна Корсакова (отд. 21).

22 по 28 января 2025 года, город Сарапул

Заводские соревнования по игре в шашки проводились среди мужчин и женщин. Главным судьей соревнований выступил Руслан Хафизов (отд. 44).

По итогам всех партий определились обладатели призовых мест.

Среди мужчин: 1 место - Николай Судаков (отд. 44), 2 место - Денис Кутергин (отд. 25), 3 место - Михаил Чикуров (отд. 50).

Среди женщин: 1 место - Светлана Симакова (отд. 33), 2 место - Наталья Лихачева (цех 01), 3 место разделили Юлия Грязных (отд. 33) и Светлана Коробейникова (цех 01).

Поздравляем спортсменов АО «Электонд» с отличными результатами и желаем новых побед, прекрасного самочувствия, активности, веры в себя и команду! Быстрее! Выше! Сильнее!



Добрый лед - 2025

Хоккей - это не просто спорт, а целая культура, способная объединять людей, независимо от их профессий, возраста, пола и жизненных обстоятельств. Хоккей надежно вклинился в жизнь любителей ледового спорта: уже третий год подряд горячие сердца работников АО «Электонд» встречаются на льду, чтобы вновь проявить свои спортивные таланты и еще больше укрепить корпоративную культуру.

Заводчане, как никто, знают, что даже в условиях напряженных производственных будней есть место для дружбы, веселья и здорового соперничества. Собственно, в таком духе и был проведен вечер пятницы 24 января. Хоккейная коробка по улице Калинина гостеприимно встретила участников мероприятия «Добрый лед» 2025 года.

Генеральный директор завода Анатолий Федорович Наумов и председатель профсоюзного комитета Ольга Александровна Фатеева разогрели участников и болельщиков теплыми приветствиями. А для бодрости духа участников Владимир Шишов и Всеволод Фатеев исполнили всем известную командную песню «Трус не играет в хоккей!».

Старт дан. Спутниками того вечера были бурные эмоции, драйв, адреналин... Казалось, что даже мороз был наблюдателем игры. Всего в соревнованиях приняло участие одиннадцать команд. Игры подразделялись на хоккей на коньках и хоккей на валенках.

В хоккее на валенках состязались команды «Легенды 34» (отд. 34), «Питтсбург пингвинз» (сборная отд. 42, 57, 58), «Метеор» (сборная цеха 06, отд. 44), «ОПГ-35» (отд. 35) и победителями стали «Четыре валенка» (цех 06) - 1 место, «Энергетик» (сборная цеха 04, 12, уч. 48) - 2 место, «КомандоС» (сборная руководителей отд. 17, 23, 35, 57) - 3 место.

В хоккее на коньках накал страстей был тоже нешуточный. На льду встретились команды «Охрана: (сборная отд. 25, 31), «Отдел 57», «Легенды льда» (сборная отд. 42, 47, 49, 50), «Ледокол» (сборная цеха 06, ИП-11, отд. 54). По итогам игр наградили тройку победителей: «Ледокол» - 1 место, «Отдел 57» - 2 место, «Охрана» - 3 место.

Поздравляем победителей, участников, болельщиков, организаторов и просто сторонних наблюдателей игры! Действо получилось по настоящему добрым. «Добрый лед - 2025» оставил глубокий след в сердце каждого, формируя традиции, которых в спортивной копилке нашего предприятия становится все больше и больше.

Анна Токарева



Организаторы и участники соревнований «Добрый лед», 24 января 2025 года

С китайским Новым годом!

Согласно восточному гороскопу официально вступил в свои права год Деревянной Змеи. Дата китайского Нового года - плавающая, меняется каждый год, потому что она выбирается согласно лунному календарю. В 2025 году старт новогодних торжеств выпал на 29 января.

Как еще называется праздник

Несмотря на то, что Новый год по восточному календарю отмечается в январе или феврале, китайцы также именуют этот день Праздником Весны (по-китайски он звучит как Чунцзе). Они верят, что именно в этот день природа начинает постепенно оживать и пробуждаться после долгой зимы.

Что обещает 2025 год Змеи

В китайской астрологии выделяют 12 знаков зодиака (по году рождения человека), каждый из которых также сочетается с одним из пяти элементов: металлом, деревом, водой, огнем и землей.

Все элементы постоянно взаимодействуют, при этом далеко не всегда они дружелюбно настроены, но неизменно взаимно дополняют друг друга, обеспечивая, таким образом, поддержание гармонии, равновесия и порядка в мире природы и жизни человека.

Цикл животного одной стихии составляет 60 лет, и новый 2025 проходит под знаком Деревянной Змеи, которую также дополнительно характеризуют, как «зеленую», потому что согласно китайской теории пяти стихий, дерево связано с зеленым цветом. Последний раз год Деревянной Змеи был в 1965-м, а новый цикл продлится с 29 января 2025 года по 16 февраля 2026 года.

И хотя во многих европейских странах змеи чаще ассоциируются с чем-то неприятным и угрожающим (как, например, искушение, зло, коварство). В китайской культуре они имеют более сложную и разноуровневую символику. К примеру, они одновременно связаны с урожаем, деторождением, духовностью и удачей, а также с хитростью и потенциальными сложностями, вызовами.

Исходя из этих культурных особенностей, можно предположить, что 2025 год, находящийся под покровительством Змеи, обещает стать годом интуиции и стратегии. А за счет влияния элемента Дерева, предполагает акцент на росте и планировании.

Змея также является символом трансформации, пробуждения творче-

ского начала и связи с высшими силами. Помните, что змеи умеют сбрасывать кожу, под которой скрыта новая свежая. Поэтому, если в 2025 году вы хотите пройти личное преображение, вам следует отпустить все старое и приветствовать новое. Опираясь на поддержку символа года, вы сможете сделать рывок в развитии, внося изменения в любую сферу жизни.

Имейте ввиду, что Змея поддерживает тогда, когда вы идете за мечтой. Так что 2025 год - отличный период для реализации смелых планов и амбициозных целей. А тем, кто не определился и продолжает отсиживаться в ожидании идеального момента, мудрый покровитель года поможет понять свою роль в жизни. Новый 2025 год - прекрасная возможность, чтобы оценить по заслугам весь труд, который уже проделан, и избавиться от груза того, что больше не идет на пользу вашему здоровью, процветанию, взаимоотношениям и благополучию.

Интересные факты

- В китайский Новый год в мире

Источник: lady.mail.ru, rbc.ru



В конце декабря 2024 года профсоюзным комитетом был проведен конкурс на изготовление новогодних елочных игрушек, выполненных заводчанами в различных творческих техниках.

Традиционно в проходной завода была оформлена выставка, где каждый мог полюбоваться на плоды труда своих коллег. Всего на конкурс было представлено 238 игрушек разных размеров, видов, форм и расцветок. Компетентному жюри из числа специалистов сферы декоративно-прикладного искусства нашего города было непросто в определении лучших работ. Но конкурс есть конкурс...

Среди коллективных поделок лучшими признаны работы: «Новогодние игрушки - разработка» (цех 12) - 1 место, «Шар со змеей» (отд. 23) - 2 место, «Новогодние фонарики» (отд. 35) - 3 место.

Среди индивидуальных поделок на 1 месте работа «Ватные игрушки» О.А. Парфеновой (отд. 46), на 2 месте Д.А. Печерских (цех 04) с игрушкой «Подарок», 3 место «Шар» Е.А. Гилязитдиновой (отд. 38).

Приз зрительских симпатий получили: в номинации «Милота» Т.В. Трубина (отд. 57) с работой «Веселые снеговики»; в номинации «Оригинальность» Е.П. Гончарова (цех 04) «Новогодние игрушки Елочки-топотушки»; в номинации «Сказочный герой» Н.А. Калабина (отд. 35) «Кролик»; в номинации «Детство» А.И. Кулышева (цех 04) «Елка с игрушками».

Благодарим всех участников творческого конкурса за полет фантазии, оригинальность и новогоднее настроение в череде рабочих будней.

Юлия Лопкарева

**Поздравляем юбиляров
АО «Электонд» в феврале:**

с 50-летием:

Татьяну Борисовну **Благодарову** (цех 04)
Наталью Владимировну **Лепихину** (цех 04)
Светлану Петровну **Санникову** (цех 04)
Алексея Ивановича **Сухих** (цех 04)
Наталья Геннадьевну **Морозову** (цех 06)
Марину Анатольевну **Лялину** (отд. 38)
Елену Иосифовну **Жижину** (отд. 47)
Светлану Владимировну **Старцеву** (отд. 47)
Михаила Анатольевича **Акулинушкина** (уч. 48)

с 55-летием:

Наталью Михайловну **Чудиновских** (ПЭП-07)
Наталью Михайловну **Быкову** (цех 10)
Владимира Борисовича **Ершова** (цех 12)
Светлану Викторовну **Халилову** (отд. 21)
Николая Анатольевича **Казанцева** (отд. 34)
Давита Левоновича **Оганяна** (отд. 55)

с 60-летием:

Ольгу Вениаминовну **Маркасову** (отд. 17)
Ольгу Васильевну **Ушакову** (отд. 20)
Марину Владимировну **Шутову** (отд. 35)
Валентину Васильевну **Сапожникову** (отд. 54)

**Ветеранская организация
поздравляет с юбилеем в феврале:**

с 65-летием

Алексея Александровича **Помазкина**
Наталью Павловну **Глухову**

с 70-летием

Людмилу Васильевну **Давлетшину**
Гузель Сахиповну **Якупову**
Надежду Александровну **Вершинину**

с 75-летием:

Валентину Аркадьевну **Никифорову**
Надежду Васильевну **Лепихину**
Надежду Ивановну **Чельшеву**

с 80-летием:

Бориса Александровича **Тычинина**
Александра Сергеевича **Конюхова**
Игоря Яковлевича **Тимофеева**

с 85-летием:

Павлину Васильевну **Никонову**

*Желаем в день такой особый,
Чтоб настроение было праздничным.
Веселых встреч, событий добрых,
Сердечных слов, улыбок радостных!
Пусть друзья всегда поддержат,
Успешно сбудутся все планы
И все исполнятся надежды,
И счастье будет постоянным!*

Искренне благодарим

Выражаем огромную благодарность за оснащение группы новой мебелью генеральному директору АО «Электонд», депутату Госсовета Удмуртии А.Ф. Наумову, его помощнику Л.В. Карнауковой, депутатам Сарапульской городской Думы Д.Ю. Калинин, Д.С. Сафронову, Д.В. Бондаруку, К.Э. Ившину.

Новая яркая, современная детская мебель стала для нас большим подарком перед Новым годом. Большое спасибо! Желаем вам успехов во всем, во всех ваших добрых делах и начинаниях.

Дети, родители, воспитатели
подготовительной группы № 8 детского сада № 43

БЕШЕНСТВО

Бешенство – зоонозная инфекция, передающаяся человеку от диких и домашних животных



собаки



кошки



лисы



волки



летучие мыши

Как передается:



- при укусе или оцарапывании больным животным
- при ослонении больным животным поврежденных кожных покровов или неповрежденных слизистых оболочек
- при снятии шкур и разделке туш без защитных перчаток при наличии повреждений кожи рук
- при ранении предметами, загрязненными инфицированной слюной больных животных

Что делать при укусе животным:



- промыть рану под проточной водой с мылом в течение 10 минут
- в кратчайшие сроки обратиться за медицинской помощью

Экстренная профилактика:



Антирабическую вакцину вводят 6 раз по схеме: 0-3-7-14-30-90
При наличии показаний однократно вводится антирабический иммуноглобулин

Профилактика

egou.raspotrebnadzor.ru



не выпускайте домашних животных на самовыгул



не позволяйте домашним животным контактировать с бродячими и дикими животными



не приводите домой пойманных на улице бродячих и диких животных



не приближайтесь к диким или бродячим животным, даже если они кажутся дружелюбными



регулярно делайте прививку от бешенства домашним питомцам

За 2024 год от укусов животными в Удмуртии пострадало 4179 человек. Большинство обращений было связано с укусами собаками.

Контакт, укусы, ослонение животными, в том числе собаками, представляют опасность в связи с возможностью передачи бешенства.

С начала 2024 года в Удмуртии зарегистрировано 22 случая бешенства среди животных:

в Сарапульском районе - 4 случая (4 лисы),
в Каракулинском районе - 4 случая (2 лисы, 1 барсук, 1 собака),
в Киясовском районе - 8 случаев (6 - лисы, 2 - собаки),
в Малопургинском районе - 1 случай (кот),
в Игринском районе - 1 случай (кошка),
в Юкаменском районе - 1 случай (лиса),
в Завьяловском районе - 2 случая (1 лиса, 1 крупный рогатый скот),
в Кизнерском районе - 1 случай (1 собака).

Единственным средством помощи людям, подвергшимся риску инфицирования, является своевременное назначение курса лечебно-профилактической иммунизации. За 12 месяцев 2024 года курс иммунизации получили 3572 человека.

Напоминаем, меры профилактики и защиты от бешенства: строго соблюдать правила содержания собак, кошек и других животных, ежегодно прививать против бешенства; избегать контактов с дикими и бездомными животными; проявлять осторожность в случае необычного поведения животного, в том числе домашнего, и сообщать об этом в ветеринарную службу; избегать контактов с дикими животными, забредшими в населенные пункты, на подворья, о чем срочно сообщить в ветеринарную службу.

ЛУННЫЙ КАЛЕНДАРЬ ДЛЯ ПОСЕВА И ПОСАДКИ НА 2025 ГОД

КУЛЬТУРА/МЕСЯЦ	ЯНВАРЬ	ФЕВРАЛЬ	МАРТ	АПРЕЛЬ	МАЙ	ИЮНЬ	ИЮЛЬ	АВГУСТ	СЕНТЯБРЬ	ОКТАБРЬ
 КАПУСТА		4, 5, 9, 10	4-9	1, 4, 5, 11, 12	8-11, 28	7-9	18-20, 27-31			
 КАРТОФЕЛЬ				19, 20, 23, 24	8-11, 16, 17, 21, 22, 25, 26	7-9				
 БОБОВЫЕ	1, 6-13, 31	4-6, 8-10, 16, 17	6-9	2, 3, 11, 12, 29, 30	1-3, 8-11, 28	5-10	18-20, 27-31	6, 7, 26-31		
 ЛУК НА РЕПКУ				19, 20, 23, 24	8-11, 16, 17, 21, 22, 25, 26	7-9, 21, 22			1-4, 8, 20, 21, 23-30	4-6, 8, 9, 12-14, 17, 18, 24-26
 КЛУБНИКА, ЗЕМЛЯНИКА	1, 6-13, 31	4-6, 8-10	1, 6-11	2, 3, 11, 12, 29, 30	1-3, 8-11, 28, 31	1, 5-9	2-4	6, 7, 26-31	1-4, 8, 15-17, 19-21, 23-30	
 СВЕКЛА, КОЛЬРАБИ, РЕПА		4, 5, 18-20	4, 5, 8, 9	1, 19, 20, 23, 24	8-11, 16, 17, 21, 22, 25, 26	7-9, 21, 22	18-20, 27-31		1-4, 8, 20, 21, 23-30	4-6, 8, 9, 12-14, 17, 18, 24-26
 РЕДИС, РЕДЬКА, ДАЙКОН ЛУК-ПОРЕЙ, СЕЛЬДЕРЕЙ КОРНЕВОЙ	1, 6-13, 19-23, 27, 28, 31	4, 5, 18-20	4, 5, 8, 9, 27, 28	1, 19, 20, 23, 24	8-11, 16, 17, 21, 22, 25, 26	5-9, 21, 22	2-4, 14, 15, 18-20, 27-31	15, 16, 19, 20, 28-31	1-4, 8, 20, 21, 23-30	4-6, 8, 9, 12-14, 17, 18, 24-26
 МОРКОВЬ		18-20	4, 5, 8, 9	1, 19, 20, 23, 24	8-11, 16, 17, 21, 22, 25, 26	7-9, 21, 22	18-20, 27-31		1-4, 8, 20, 21, 23-30	4-6, 8, 9, 12-14, 17, 18, 24-26
 ЧЕСНОК				1, 19, 20, 23, 24	8-11, 16, 17, 21, 22, 25, 26	7-9, 21, 22		15, 16, 19, 20, 28-31	1-4, 8, 20, 21, 23-30	4-6, 8, 9, 12-14, 17, 18, 24-26
 ЗЕЛЕННЫЕ КУЛЬТУРЫ	1, 4-13, 27, 28, 31	2-10	1-3, 6-9, 12, 13, 22-24	4, 5, 9-12, 29, 30	1-3, 6-11, 28-31	2-10	2-4, 7-9, 14, 15, 18-20, 27-31	1-7, 15, 16, 19, 20, 26-31	1-4, 8, 15-17, 19-21, 23-30	1, 4-6, 8, 9, 12-14, 17, 18, 24-28
 ЦВЕТЫ	1, 4-13, 22, 23, 27, 28, 31	2-10, 16, 17, 23, 24	1, 6-9, 12, 13, 22-24	2-5, 9-12, 23, 24, 29, 30	1-3, 6-11, 25, 26, 28-31	2-10	7-9, 18-20, 27-31	1-7, 15, 16, 19, 20, 26-31	1-4, 8, 11, 12, 15-17, 19-21, 23-30	1, 4-6, 8, 9, 12-14, 17, 18, 24-28
 ОГУРЕЦ			3-4, 8-9, 12, 13, 22, 24, 27, 31	1, 4-5, 9-12, 19, 20, 23-24, 29	1-2, 6-11, 16, 17, 21, 25, 28-29	2-9, 21-22, 26, 29-30				
 ТОМАТ, БАКЛАЖАН, ПЕРЕЦ		1-5, 8-10, 18-21, 23-24	1-4, 8-13, 22-24, 27, 31	1, 4-10, 19, 20, 23, 24, 29	1-3, 16, 17, 21, 23-26, 28-29	2-9, 21-22, 24, 26, 27, 29-30				
 АРБУЗ, ДЫНЯ, КАБАЧОК, ТЫКВА	4, 5, 8, 9, 12, 13, 31	1, 4, 5, 8-10	3-5, 8, 9, 31	1, 4, 5, 11, 12, 29	1-3, 8-11, 29, 30					
В таблице указаны наиболее благоприятные дни для посева и посадки основных культур с учетом фаз Луны и прохождения знаков зодиака. С учетом погодных условий сеять и сажать можно и в другие дни, кроме самых неблагоприятных.										
НЕБЛАГОПРИЯТНЫЕ ДНИ	2, 3, 14-18, 24-26, 29, 30	11-15, 21, 22, 25-28	14-21, 25, 26, 29, 30	6-8, 13-18, 21, 22, 25-28	4, 5, 12-15, 18-20, 23, 24, 27	11-20, 25	10-13, 25	8-14, 17, 18, 21-25	5-7, 9, 10, 13, 14, 22	2, 3, 7, 10, 11, 15, 16, 19-23, 29-31